ITAVI
L'INSTITUT TECHNIQUE DES FILIÈRES AVICOLE, CUNICOLE ET PISCICOLE

Bilan Réel Simplifié pour les élevages de poules pondeuses ou de poules reproductrices

Espèce et production	Poule Pondeuse ou reproductrice
Produits de l'atelier	Œuf de Poule

Références Zootechnniques	**Données annualisées de l'élevage**
Poids final moyen (kg)	1,800
Poids début de lot (kg)	1,5
Gain de poids (kg)	0,300
Poids moyen des morts (kg)	1,650
Mortalité (%)	2,00
IC (par kg d'œufs)	2,208
Aliment ingéré (g/animal/jour)	123,000
Durée du lot (j)	294,00
Poids moyen d'un œuf (g)	61,78
Nombre d'œufs/tête	260,00
Masse d'œufs/tête (kg)	16,38
Densité animale (animaux/m²) *(ne rien saisir pour les animaux élevés en cage)*	9,40

Alimentation - Composition alimentaire	**Données annualisées de l'élevage**
Taux de MAT de l'aliment (%)	14,74
Taux de Phosphore de l'aliment (P en g/kg)	4,40
Taux de Potassium de l'aliment (K en g/kg)	7,30
Taux de Calcium de l'aliment (Ca en g/kg)	39,20
Taux de Cuivre de l'aliment (Cu en mg/kg)	11,00
Taux de Zinc de l'aliment (Zn en mg/kg)	60,00

Bilan Massique de l'excrétion (avant pertes par volatilisation) - Valeurs N et P2O5 à comparer aux NEA MTD Excrétion	**Elément total excrété (kg/animal/lot)**	**Elément excrété par emplacement et par an (kg/place/an)**
N	0,493	0,612
P2O5	0,264	0,327
K2O	0,266	0,331
CaO	1,120	1,391
Cu	0,000	0,000
Zn	0,002	0,002

Litière (démarrage + paillage en cours de lot)	**Matériaux 1**	**Matériaux 2**
Type de litière		
Quantité de litière mise en place par lot (kg/m²)		

Gestion des dejections	
Répartition au Bâtiment (%)	100
Répartition sur le Parcours (%)	0
Type d'effluent produit dans le bâtiment	Fientes préséchées

Bilan Massique à l'épandage (après pertes par volatilisation)	Elément épandable (kg/animal/lot)	Elément épandable par emplacement et par an (kg/place/an)
N	0,276	0,342
P2O5	0,264	0,327
K2O	0,266	0,331
CaO	1,120	1,391
Cu	0,000	0,000
Zn	0,002	0,002

Renseigner
Sélectionner dans une liste
[illegible]
Données indicatives
Cellule contenant une formule (ne pas modifier)
Non concerné

Tableau 1 : Caractéristiques de l'exploitation

Localisation de l'exploitation	Centre

Tableau 2 : Liste des bâtiments et caractéristiques associées

		Caractéristiques des bâtiments							
	Nom du bâtiment	Surface m²	Type de sols	Modalité de gestion des déjections	Gestion de l'ambiance	Traitement de l'air	Efficacité du traitement de l'air sur l'ammoniac	Abreuvoirs : Présence de dispositifs anti fuites anti gaspi	Type d'effluent sortant du bâtiment
1	c21	1 692	Béton + caillebotis + litière	Séchage des fientes dans la préfosse (béton)	Ventilation statique	Pas de traitement		Oui	Fientes et Solide
2	c31	3 286	Béton + caillebotis + litière	Séchage des fientes dans la préfosse (béton)	Ventilation statique	Pas de traitement		Oui	Fientes et Solide
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									

Tableau 3 : Types de productions et effectifs par bâtiment

		Production 1				Production 2				Production 3			
	Nom du bâtiment	Type de volaille 1	Type de production 1	Poules pondeuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m²)	Poules pondeuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an	Type de volaille 2	Type de production 2	Poules pondeuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m²)	Poules pondeuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an	Type de volaille 3	Type de production 3	Poules pondeuses Nombre de places Autres catégories Densité (animaux/m²)	Poules pondeuses Taux d'activité (0-100) Autres catégories Nombre de bandes par an
1	c21	Poules_pondeuses	Poule pondeuse (oeufs) - Sol	19900	80								
2	c31	Poules_pondeuses	Poule pondeuse (oeufs) Sol	44200	80								
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

Tableau 4 : Excrétions azotées et part du temps passé au bâtiment

		Production 1				Production 2				Production 3			
	Nom du bâtiment	Type de production 1	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Par défaut	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Valeur spécifique	Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 2	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Par défaut	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Valeur spécifique	Part du temps passé au bâtiment (%)	Type de production 3	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Par défaut	Azote excrété kgN/animal *(par lot ou par an si l'animal vit plus d'un an)* Valeur spécifique	Part du temps passé au bâtiment (%)
1	c21	Poule pondeuse (oeufs) Sol	0,715	0,493	100								
2	c31	Poule pondeuse (oeufs) - Sol	0,715	0,493	100								
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

Tableau 5 : Attribution des ouvrages de stockage ou traitement associés, par production, par bâtiment - A renseigner une fois les tableaux 6 et 7 complétés.

	Nom du bâtiment	Production 1			Production 2			Production 3			Production 4		
		Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide	Liquide	Fientes	Solide	Liquide
1	c21	fumiere	fumierrebis										
2	c31	fumiere	fumierrebis										
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

Tableau 6 : Liste des unités de traitement des fientes, fumiers et lisiers produits

Les effluents de vos bâtiments subissent-ils un traitement particulier (séparation de phase, nitrification/dénitrification, compostage, méthanisation...) ?

Votre réponse à sélectionner ici : NON

	Nom du traitement	Forme de l'effluent entrant (avant traitement)	Type de traitement	Forme de l'effluent sortant (après traitement)	Destination des effluents pour le stockage (à renseigner une fois le Tableau 7 rempli) Solide	Liquide
1						
2						
3						
4						
5						

Tableau 7 : Liste des unités de stockage des fientes, fumiers et lisiers produits

	Nom du stockage	Forme de l'effluent	Type de stockage	*Vérification (doit être égal à 100% une fois le tableau 8 rempli)*
1	fumiere	Fientes	Séchage forcé	62%
2	fumierrebis	Solide	Fumiere non couverte	38%
3				0%
4				0%
5				0%

Attention : il est indispensable de renseigner le tableau 5 une fois les tableaux 6 (traitement) et 7 (stockage) finalisés.

Tableau 8 : Liste et caractérisation des épandages (fonction de la provenance de l'effluent, de sa forme et des modalités d'épandage)

	Identification de l'épandage	Provenance des effluents	Forme de l'effluent	Devenir de l'effluent	Modalité d'épandage	Part des effluents par provenance et par modalité d'épandage
1	PE en propre	fumiere	Solide	Épandu sur terres en propre	Incorporation dans les 4h	58%
2	EXPORT SAMI	fumierrebis	Solide	Effluent normalise exporte	Inconnue	38%
3	PE prêteur	fumiere	Solide	Épandu sur autres terres	Incorporation dans les 4h	4%
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

SYNTHÈSE DES ÉMISSIONS DE L'ÉLEVAGE POSTE PAR POSTE

	Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
Batiment	4 525				
Stockage	2 176				
Epandage (sur terres en propre)	519				
Epandage (sur autres terres dans le cadre du plan d'épandage)	36				
Epandage (exportation d'effluents normalisés)	[illegible]				
Parcours	-				
Emissions totales (à l'exclusion des émissions des effluents normalisés exportés)	7 257	249	1 419	5 901	5 901
Valeur seuil de déclaration des Emissions Polluantes (arrêté du 31 janvier 2008)	10 000	10 000	100 000	100 000	50 000

ÉMISSIONS POUR UN ÉLEVAGE STANDARD ÉQUIVALENT (MTD23)

Ammoniac (NH3)	Protoxyde d'azote (N2O)	Méthane (CH4)	Particules totales (TSP)	Particules fines (PM10)
kg/an	kg/an	kg/an	kg/an	kg/an
11 933				
2 404				
2 030				
-				
16 367	587	1 419	5 901	5 901

ÉMISSIONS D'AMMONIAC PAR PLACE ET PAR BÂTIMENT

Nom du bâtiment	Production 1 kg NH3/an/place	Production 2 kg NH3/an/place	Production 3 kg NH3/an/place	Production 4 kg NH3/an/place	Production 5 kg NH3/an/place	Pour information : azote total excrété par bâtiment (kgN/an)
c21	0,071					7 330
c31	0,071					16 280
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0
						0

VALEURS LIMITES RÉGLEMENTAIRES EN AMMONIAC PAR PLACE ET PAR BÂTIMENT

PRODUCTION 1			PRODUCTION 2		
Valeur limite réglementaire Poules pondeuses	Poids final Poulets de chair	Production 1 kg NH3/an/place	Valeur limite réglementaire Poules pondeuses	Poids final Poulets de chair	Production 2 kg NH3/an/place
Hors cage - Générique		0,13			0,00
Hors cage - Générique		0,13			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00
		0,00			0,00

ÉMISSIONS D'AMMONIAC PAR BÂTIMENT

Nom du bâtiment	Production 1 kg NH3/an	Production 2 kg NH3/an	Production 3 kg NH3/an	Production 4 kg NH3/an	Production 5 kg NH3/an	TOTAL
c21	1 405					1 405
c31	3 121					3 121
						0
						0

ÉMISSIONS D'AMMONIAC MAXIMALES PAR BÂTIMENT EN APPLIQUANT LES VALEURS RÉGLEMENTAIRES

Production 1 kg NH3/an	Production 2 kg NH3/an	Production 3 kg NH3/an	Production 4 kg NH3/an	Production 5 kg NH3/an
2 587	0	0	0	0
5 746	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0